XInternational

Finitura alchidica

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Finitura monocomponente alchidica brillante

IMPIEGHI

Per uso come finitura cosmetica di facile manutenzione su aree sopra la linea di galleggiamento. Per uso su nuove costruzioni, per la manutenzione & riparazione e manutenzione a bordo.

INFORMAZIONI **RIGUARDANTE IL PRODOTTO**

Colore CLB000-Bianco, CLD260-Intl. Orange, CLK724-Storm Grey/Grigio, CLL274-

Rosso, CLL549-Signal Green/Verde, CLY999-Nero; ed una vasta gamma di

Finitura/lucentezza Molto brillante Parte B (Catalizzatore) Non applicabile

Volume solidi 48% ±3% (ISO 3233:1998)

Spessore tipico 40 microns asciutto (83 microns bagnato)

Resa Teorica 12 m²/litre a 40 microns asciutti, considerare fattore di perdita Metodo di applicazione Spruzzo Airless, Pennello, Spruzzo convenzionale, Rullo

Punto d'infiammabilità Monocomponente 40°C (Prodotto e fornito in N. America con un punto d'infiammabilità di 41°C a causa di solventi locali. Non ha effetti negativi

sulla resa del prodotto.)

Informazioni sui tempi di 5°C 10°C 25°C 35°C asciugatura Secco in profondità [ISO 18 ore 14 ore 6 ore 5 ore 9117/3:2010] Secco in profondità [ISO 9117-62 ore 48 ore 24 ore 12 ore 1:2009]

Informazioni sulla ricopertura: vedere Temperatura del supporto limitazioni 5°C 35°C Min Min Min Min Max Max Max Max Ricoperto da Interlac 665 36 ore 24 ore 24 ore 16 ore

DATI LEGISLATIVI

voc

420 g/lt come fornito (EPA Method 24)

364 g/kg della pittura liquida come fornito. Direttiva UE emissione solventi

(Council Directive 1999/13/EC)

407 g/lt Chinese National Standard GB23985

I valori VOC sono tipici e vengono forniti a scopo informativo. Questi valori possono essere soggetti a variazioni in base a diversi fattori quali colore e tolleranze di produzione.

Finitura alchidica

CERTIFICAZIONE

Se utilizzato come parte di un ciclo approvato, questo prodotto possiede le seguenti certificazioni

- Limitata attitudine a propagare la fiamma (Exova Warringtonfire)
- · Resistenza alla fiamma Prodotto a bassa propagazione di fiamma (Korean Register of Shipping)
- Resistenza al fuoco fumi & tossine (Exova Warringtonfire)
- · Resistente al fuoco conforme al Marine Equipment Directive
- Contatto alimentare trasporto grano (NOHH)
- Conforme allo standard Petrobras N-2492 Finitura brillante alchidica

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per dettagli

CICLI E COMPATIBILITÀ'

Interlac 665 dovrà essere applicato soltanto sopra primers anticorrosivi. La scelta del primer da usare si baserà sulla zona della nave, le pitture esistenti, la condizione, ed il luogo dell'applicazione. Primers tipici includono:

KInternational

Interprime 198 Intertuf 203 Interprime 128 (in Europa) Interprime 222 (in Sud America) Interprime 234 (in Nord America) Interprime 538 (in Europa)

Interlac 497 (applicato come sottofondo di colore compatibile sopra Interprime 198)

Nelle Americhe, Interlac 665 puo essere applicato anche sopra primers epossidici o mani di aggancio epossidici. Consultare International Paint.

Consultare il Vs. Rappresentante International Paint per conoscere il sistema migliore per la superficie da proteggere.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Usare conformemente alle Specifiche Standard Mondiali

Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminanti.

Fare un lavaggio ad alta pressione con acqua dolce o semplicemente con acqua dolce come necessario, e rimuovere ogni traccia di olio e grasso, contaminanti solubili e altri corpi estranei conformemente al solvent cleaning SSPC-SP1.

NUOVA COSTRUZIONE / GRANDE RISTRUTTURAZIONE

Interlac 665 dovrà sempre essere applicato sopra un ciclo di primer consigliato. La superfice del primer dovrà essere asciutta e priva di contaminazione e 'Interlac 665 dovrà essere applicato entro gli intervalli di ricopertura specificati (consultare la scheda tecnica.)Le aree interesate da decadimenti/danneggiamenti ecc. sono da preparare secondo lo standard specificato (e.g. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) e trattato con primer prima dell'applicazione di Interlac 665.

RIPARAZIONE

Riparare le aree corrose con un primer appropriato International Paint (consultare la scheda tecnica del primer).

ОВМ

Interlac 665 dovrà sempre essere applicato sopra un ciclo di primer consigliato. La superfice del primer dovrà essere asciutta e priva di contaminazione e 'Interlac 665 dovrà essere applicato entro gli intervalli di ricopertura specificati (consultare la scheda tecnica.)Le aree interesate da decadimenti/danneggiamenti ecc. sono da preparare secondo lo standard specificato (e.g. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) e trattato con primer prima dell'applicazione di Interlac 665. Interlac 665 può essere applicato direttamente sopra Interlac 665 vecchio dopo lavaggio con acqua dolce e sgrassamento se la pittura da ricoprire è intatta e aderente. Mani in fase di staccamento sono da rimuovere fino a superficie dura e riparate con Interlac 665 o primer appropriato prima dell'applicazione della mano completa.

Consultare International Paint per raccomandazioni specifiche.

NOTA

Per uso in ambienti marini in N. America, i seguenti standard di preparazione in superficie possono essere usati:

SSPC-SP10 in place of Sa21/2 (ISO 8501-1:2007)

Marine Coatings



XInternational

Finitura alchidica

APPLICAZIONE

Miscelazione Questo materiale è un monocomponente e deve essere accuratamente miscelato con miscelatore meccanico

prima dell'applicazione.

Diluente GTA004 International. Normalmente non è richiesta alcuna diluzione del prodotto. Consultare il servizio tecnico

locale in caso di applicazione in condizioni particolari. Non diluire più di quanto consentito dalle vigenti norme

locali.

Spruzzo Airless Consigliato

Ugelli adottabili 0,33-0,48 mm (13-19 thou)

Pressione di atomizzazione non inferiore a 141 kg/cm² (2010 p.s.i.)

Spruzzo convenzionale

Usare equipaggiamento adatto. Potrebbe essere necessario diluire il prodotto.

Pennello Adatto.
Rullo Adatto.

Pulitore International GTA004. La scelta del diluente potrebbe dipendere dalle normative di legge locali. Contattare il

rappresentante locale per una consulenza specifica.

Fermo lavori e pulizia Risciacquare l'attrezzatura con International GTA004. La pittura non utilizzata va conservata in contenitori con

chiusura ermetica. Nei contenitori parzialmente riempiti potrebbe formarsi una "pelle" in superficie e/o un

incremento della viscosità. Filtrare la pittura prima dell'uso.

Saldatura In caso di saldatura o taglio a fiamma di superfici metalliche trattate con questo prodotto, il personale preposto

dovrà indossare appropriate protezioni individuali ed adeguata ventilazione per la protezione da fumi e polveri. In

Nord America rispettare le istruzioni ANSI/ASC Z49.1 "safety in welding and cutting".

SICUREZZA Ogni lavorazione che comprende l'applicazione ed utilizzo di questo prodotto dovrà essere eseguito

conformemente alla legislazione nazionale sulla sicurezza. Prima dell'utilizzo, ottenere, consultare e seguire la Material Safety Data Sheet per questo prodotto circa le informazioni sulla sicurezza. Leggere e

seguire ogni avviso di precauzione nella Material Safety Data Sheet e sulle etichette. Se non si

comprendono questi avvisi e istruzioni o non è possibile rispettarli, non utilizzare il prodotto. E' necessario provvedere per una adeguata ventilazione e misure di protezione durante l'applicazione e l'essiccatura per mantenere la quantità di vapore di solvente entro limiti sicuri e proteggere contro pericoli tossici o per mancanza di ossigeno. Prendere le precauzioni necessarie per evitare contatto con la pelle e gli occhi (ad. es. guanti, occhiali, maschere, creme a barriera ecc.). Le precauzioni effettive dipendono dai metodi di

applicazione e l'ambiente lavorativo. NUMERI DI TELEFONO DI EMERGENZA

USA/Canada - Medical Advisory Number 1-800-854-6813

Europa - Contattare (+44) 191 4696111. Per Dottori & Ospedali solo, contattare (+44) 207 6359191

Cina. Contattare (86) 532 83889090

Resto del Mondo - Contattare l'Ufficio Regionale





Finitura alchidica

RESTRIZIONI

Interlac 665 non è idoneo per uso sulle aree immerse

Le informazioni fornite per la ricopertura sono soltanto una guida e soggette a variazioni regionali come da clima locale e condizioni ambientali. Consultare il vostro Rappresentante locale International Paint per specifiche raccomandazioni.

Applicare con condizioni meteo buone. La temperatura della superficie da pitturare dovrà essere almeno 3 sopra il punto di ruggiada. Per una buona applicazione portare il materiale a un minimo di 21-27 se non diversamente indicato, prima della rugiada miscela e l'applicazione. Il materiale non miscelato (in contenitori chiusi) dovrà essere conservato in un locale protetto. Conservare in base alle informazioni presenti nella sezione CONSERVAZIONE di questa scheda tecnica. I dati tecnici e di applicazione ivi presenti hanno uno scopo informativo e di guida per le procedure di applicazione. I risultati delle prove effettuate provengono da ambienti laboratori controllati ed International Paint non dichiara in alcun modo che i risultati pubblicati, o altre prove, rappresentino in maniera accurata i risultati di ogni ambiente di applicazione. I fattori di applicazione, ambiente e di progetto possono variare in maniera significativa, prestare attenzione durante la selezione, verifica di resa ed utilizzo della pittura.

Nella sezione sui tempi di ricopertura 'ext' = periodo di ricopertura esteso. Prego fare riferimento alla nostra Marine Painting Guide - Definizioni ed Abbreviazioni disponibili sul nostro sito web.

PEZZATURA	Lattaggio			
		Vol	Lattaggio	
	20 lt	20 lt	20 lt	O It
	5 It	5 It	5 lt	
	5 US gal	5 US gal	5 US gal	
	1 US gal	1 US gal	5 US gal	
Per la disponibilità di altri lattaggi consultare International Paint				
PESO UNITARIO PER IL TRASPORTO	Lattaggio	Pes	o latta	
	1 US gal	10 lb		
	20 lt	23.9 Kg		
	5 It	6.01 Kg		
	5 US gal	49.5 lb		
MAGAZZINAGGIO	Durata a	24 mesi minimo a 25°C. Scaduto il termine, da sottoporre ad ispezione. Conservare in condizioni asciutte, all'ombra e lontano da fonti di calore e fiamma		
	magazzino	Condizioni ascidite, an ombra e ioniano da ionii di calore e liamina		

DISPONIBILITÀ' GLOBALE

Consultare International Paint.

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITA'

Le informazioni contenute nella presente scheda non debbono intendersi esaustive; qualsiasi persona che utilizzi il prodotto per scopi diversi da quelli specificamente raccomandati nella presente scheda senza aver preventivamente ottenuto la nostra conferma dell'idoneità del prodotto per tali scopi lo fa a proprio rischio. Tutte le indicazioni fornite o le dichiarazioni rese in relazione al prodotto (nella presente scheda tecnica o in altro modo) sono corrette al meglio delle nostre conoscenze, ma non abbiamo controllo sulla qualità o sulle condizioni del substrato né sui diversi fattori che possono condizionare l'uso o l'applicazione del prodotto. Conseguentemente, salvo diverso accordo scritto, non accettiamo alcuna responsabilità per la resa del prodotto o (nei limiti massimi consentiti dalla legge) per qualsiasi danno o perdita conseguenti all'uso del prodotto. E' rifituata qualsiasi garanzia, espressa o implicita, di legge o derivante da altre fonti, incluse, senza limitazione, garanzie di commerciabilità o di idoneità per uno specifico scopo. Qualsiasi prodotto o supporto tecnico sono forniti ai sensi dei termini e condizioni generali di vendita. Dovreste richiedere copia di tale documento ed esaminarlo attentamente. Le informazioni contenute nella presente scheda sono suscettibili di periodiche modifiche alla luce della nostra esperienza ed in base alle nostre policy di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare con il rappresentante locale che la presente scheda tecnica sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto.

Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com or www.international-pc.com, ed il documento pubblicato sul sito dovrebbe essere identico al presente. Qualora vi fossero discordanze tra questa scheda tecnica e la sua versione pubblicata sul sito web, prevarrà la versione pubblicata sul sito web.

Tutti i marchi riportati in questa pubblicazione sono di proprietà o di licenza del gruppo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2020

www.international-marine.com

Marine Coatings

Pagina 4 di 4

Data emissione:16/12/2020

Rif:161